





 MÉTIERS DES TRAVAUX PUBLICS

 EXÉCUTION DE CHANTIER

Soudeur(euse)

MISSION PRINCIPALE : Assembler par fusion ou par apport de métal des parties ou éléments de pièces variées en utilisant un ou plusieurs procédés de soudage

Le soudeur assemble bout à bout ou à clin en monopasses ou en multipasses et selon plusieurs positions des ensembles ou sous-ensembles métalliques ou réalise des soudures sur un ensemble mécano-soudé pré assemblé en métal de nature différente (acier, Inox, cuivre, alliages) et d'épaisseur différente. Il effectue sa soudure selon un ou plusieurs procédés de soudage (brasage, à l'arc, TIG, MIG, électrode enrobée, soudage mécanisé type orbital, etc.) Le métier de soudeur devient par ailleurs de plus en plus technologique avec le développement de procédés robotisés.

 **Autres appellations :** Opérateur(trice)-Soudeur(euse), Soudeur(se) industriel(le)

DÉCOUVRIR

Les compétences métier

1. PRÉPARER SON INTERVENTION

- Prévoir son intervention sur le plan matériel, logistique et sécuritaire, à partir des consignes écrites ou orales et en échangeant avec son supérieur hiérarchique, afin de garantir le démarrage du chantier dans les délais prévus et en toute sécurité

2. PRÉPARER L'EXÉCUTION DU CHANTIER

- Sécuriser son intervention (utiliser les EPI et respecter les grands principes d'intervention) pour protéger son intégrité physique et celle des autres intervenants et passants le cas échéant (écrans)
- Délimiter les zones de travail en identifiant les zones de travail à risques, afin de préparer la réalisation des opérations en toute sécurité
- Aménager son poste de travail (outils, matériaux et consommables nécessaires) en respectant les consignes données (sécurité, environnement, ...) pour réaliser les travaux de soudure dans les conditions attendues de sécurité, de qualité et de délai
- Étudier les différents documents techniques qui précisent le plan d'assemblage ainsi que la technique de soudage à employer (caractéristiques des matériaux à souder, DMOS, QMOS, spécifications particulières métal d'apport, nature des contrôles des soudures, ...)

3. ASSEMBLER DES PIÈCES MÉTALLIQUES PAR DIVERS PROCÉDÉS DE SOUDURE

- Identifier les matériaux et les soudures appropriées selon les instructions, documents techniques, plans de montage, DMOS, QMOS, etc.
- Régler son poste de soudure selon les opérations à réaliser
- Préparer la soudure (meulage, ponçage, grattage, dépoussiérage, séchage, chanfreinage, ...)
- Préparer la soudure (meulage, ponçage, grattage, dépoussiérage, séchage, chanfreinage, ...)
- Assurer le cas échéant la désovalisation des tubes, le pointage ou le taquage des tubes
- Réaliser des soudures (assemblage de tubes ou tuyaux en acier, en cuivre, ...) selon un ou plusieurs procédés de soudage prédéfinis et les normes applicables et selon plusieurs positions (DMOS (Descriptif mode Opérateur de Soudage), QMOS (Qualification mode Opérateur de soudage))

- Fabriquer et poser des supports complexes avec soudure sur site
- Modifier ou adapter des cadres métalliques : découpages, usinage, façonnage, meulage, etc.
- Évaluer les défauts et effectuer les opérations de reprise ou de finition (bord, dépôt, surface, ...)

4. ENTREtenir SON MATÉRIEL

- Effectuer la maintenance préventive et corrective de premier niveau de ses équipements

5. CONTRÔLER ET RÉCEPTIONNER LE CHANTIER

- Vérifier la qualité et la conformité des soudures réalisées (examen visuel, caractéristiques dimensionnelles cordon, ressuyage)
- Contrôler la conformité de la pièce avec le plan de fabrication
- Ranger le matériel sur le chantier, en le stockant dans les espaces dédiés, afin de libérer la zone de travail
- Apposer le cas échéant son poinçon sur la soudure réalisée et contrôlée
- Renseigner les supports de suivi d'intervention et transmettre les informations au service concerné
- Nettoyer la zone de travail, dans le respect des instructions, afin de garantir la continuité des activités sur la zone à la clôture du chantier

Les compétences transversales

1. RÉALISER SON ACTIVITÉ SELON LES NORMES DE L'ENTREPRISE ET LE CADRE RÉGLEMENTAIRE

- Appliquer le règlement intérieur (horaire, langage approprié, ...)
- Respecter les règles de sécurité dont le port des EPI et la tenue vestimentaire adaptée

2. RÉALISER SON ACTIVITÉ SELON LES CODES SOCIAUX EN ENTREPRISE

- Respecter les consignes organisationnelles propres au chantier

3. ORGANISER SON ACTIVITÉ PROFESSIONNELLE

- Respecter les consignes et les directives de sa hiérarchie
- Repérer les ressources nécessaires à sa tâche (matériaux, matériels, ...) et informer sa hiérarchie de ressources manquantes
- Vérifier la qualité de son travail

4. AGIR FACE À UN ALÉA

- Agir pour se prémunir ou écarter les autres d'un danger imminent et prévenir sa hiérarchie
- Prévenir sa hiérarchie en cas d'aléas ou de dysfonctionnement

5. TRAVAILLER EN ÉQUIPE

- Connaître les rôles et fonctions de chacun dans l'équipe
- Rendre compte à son supérieur hiérarchique

6. COMMUNIQUER EN MILIEU PROFESSIONNEL

- Décrire son activité
- Expliquer et commenter les faits en cas d'aléas ou de dysfonctionnements
- Exprimer ses incompréhensions
- Apporter un premier niveau d'information usagers / clients / partenaires sur l'opération en cours

7. UTILISER LE NUMÉRIQUE

- S'approprier les compétences numériques de base (écrire, lire un mail, utiliser le matériel informatique, ...)
- Avoir de l'appétence pour la mise en œuvre des outils numériques liés au métier

8. TRANSMETTRE LES COMPÉTENCES (FORMER ET TUTORER)

- Accueillir les nouveaux arrivants sur le chantier et les accompagner dans leur progression

9. PARTICIPER À L'INNOVATION ET CONTRIBUER À L'AMÉLIORATION CONTINUE DU TRAVAIL

- Trouver des idées (gestes, postures, équipements, ...) pour faciliter son travail
- Identifier des dysfonctionnements et partager des idées, propositions et innovations

QUELQUES MOTS SUR

Les certifications

DIPLÔMES

- Certificat d'Aptitude Professionnelle Serrurier métallier
- Baccalauréat Professionnel Technicien en chaudronnerie industrielle
- Certificat d'Aptitude Professionnelle Réalisations industrielles en chaudronnerie ou soudage
- Mention Complémentaire Technicien en soudage